

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЕКТА** [по состоянию на апрель 2016г.]

Суть	<p>Производство импортозамещающей продукции, техническое перевооружение производственных мощностей и организация производства новых видов изделий из природных и синтетических алмазов. Реализация проекта планируется совместно с АО «Станкопром», включающего в себя три основных мероприятия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Техническое перевооружение производства правящего инструмента;</li> <li>-Приобретение высокотехнологичного оборудования;</li> <li>-Реконструкция производства шлифовального инструмента.</li> </ul>																		
Цель	<p>Обеспечение 100% импортозамещения в Российской Федерации по своей специализации, при условии технического перевооружения, обновления и модернизации производства, особенно в части изготовления бурового инструмента, прецизионной высокоточной обработки в отраслях машиностроения в том числе авиационной, турбиностроительной, двигателестроительной, подшипниковой и автомобильной промышленности. Достижение объемов производства 100 тонн в год.</p>																		
Задачи	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Техническая часть: приобретение технологии, оборудования у швейцарской машиностроительной компании «DIAMETAL» специализирующейся на выпуске шлифовального алмазного инструмента;</li> <li>• Кадровая часть: планируется создание 200 рабочих мест (управление и производство).</li> <li>• Способы продвижения продукта на рынок: реклама в специализированных изданиях, «сарафанное радио», реклама на телевидении и т.д.</li> <li>• Реализация продукции: поставки во все регионы Российской Федерации, страны ближнего зарубежья (Казахстан, Белоруссия, Узбекистан и т.д.), участие в тендерах на государственные поставки.</li> <li>• Система управления: планируется внедрение современных систем управления процессами, автоматизация процессов.</li> </ul>																		
Эффект	<p>На дату завершения проекта:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• создание и развитие современного импортозамещающего производства - обеспечение 100% импортозамещения в Российской Федерации по своей специализации;</li> <li>• создание более 200 рабочих мест,</li> <li>• налоговые отчисления бюджеты и внебюджетные фонды всех уровней составят более 220 млн. руб.</li> <li>• Добавленная стоимость более 1 400 млн. руб.</li> </ul>																		
Статус	<p>Проект находится на стадии планирования. Проверена концепция, подтверждена принципиальная работоспособность идеи, проведены основные НИР, подготовлен бизнес-план. Имеется вся необходимая инфраструктура и свободные производственные площади. Территория производственной части завода составляет 24 га, являющейся его собственностью. Общая площадь зданий и сооружений завода составляет 62,8 тыс. квадратных метров, в том числе производственные площади - 48,4 тыс. квадратных метров, из них свободные (полностью готовые к размещению на них новых производств) – 10,0 тыс. квадратных метров.</p> <p>В целях получения льготного займа на реализацию инвестиционного проекта была подана заявка в ФГАУ «Российский Фонд технологического развития» (Фонд развития промышленности). Заявка успешно прошла экспресс-оценку, по результатам сделан вывод об ее соответствии условиям выбранной программы Фонда.</p>																		
Бизнес-модель и источники дохода	<p>Завод специализируется на производстве алмазного инструмента по следующим направлениям:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. производство бурового инструмента (около 55% от общего объема производства);</li> <li>2. производство правящего инструмента (около 20% от общего объема производства);</li> <li>3. производство камнеобрабатывающего инструмента (около 20% от общего объема производства);</li> <li>4. производство шлифовального инструмента (около 5% от общего объема производства).</li> </ol>																		
	<p>Для реализации проекта необходимы финансовые ресурсы в размере 960 млн. руб. на приобретение технологии, оборудования; реконструкцию и техническое перевооружение завода.</p>																		
Бюджет	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: right;"><b>Сумма</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Общий бюджет</b></td> <td style="text-align: right;"><b>960 млн. руб. (100%)</b></td> </tr> <tr> <td>Вклад инициатора</td> <td style="text-align: right;">320 млн. руб. (33%)</td> </tr> <tr> <td>Вклад со-инвестора</td> <td style="text-align: right;">320млн. руб. (33%)</td> </tr> <tr> <td>Бюджетные субсидии</td> <td style="text-align: right;">320 млн. руб. (33%)</td> </tr> <tr> <td>Производственная мощность</td> <td style="text-align: right;">100 тонн/год (+100%)</td> </tr> </tbody> </table>		<b>Сумма</b>	<b>Общий бюджет</b>	<b>960 млн. руб. (100%)</b>	Вклад инициатора	320 млн. руб. (33%)	Вклад со-инвестора	320млн. руб. (33%)	Бюджетные субсидии	320 млн. руб. (33%)	Производственная мощность	100 тонн/год (+100%)						
	<b>Сумма</b>																		
<b>Общий бюджет</b>	<b>960 млн. руб. (100%)</b>																		
Вклад инициатора	320 млн. руб. (33%)																		
Вклад со-инвестора	320млн. руб. (33%)																		
Бюджетные субсидии	320 млн. руб. (33%)																		
Производственная мощность	100 тонн/год (+100%)																		
Показатели проекта	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>NPV</td> <td style="text-align: right;">777 млн. руб.</td> </tr> <tr> <td>IRR</td> <td style="text-align: right;">58%</td> </tr> <tr> <td>Окупаемость</td> <td style="text-align: right;">3 лет</td> </tr> <tr> <td>Дисконтированная окупаемость</td> <td style="text-align: right;">4 лет</td> </tr> </tbody> </table>	NPV	777 млн. руб.	IRR	58%	Окупаемость	3 лет	Дисконтированная окупаемость	4 лет										
NPV	777 млн. руб.																		
IRR	58%																		
Окупаемость	3 лет																		
Дисконтированная окупаемость	4 лет																		
График капитальных вложений	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2" style="text-align: center;">млн. руб.</th> </tr> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">2016</th> <th style="text-align: center;">2017</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Капитальные инвестиции, в т.ч.</b></td> <td style="text-align: center;">561</td> <td style="text-align: center;">399</td> </tr> <tr> <td><b>за счет средств инициатора</b></td> <td style="text-align: center;">320</td> <td style="text-align: center;">0</td> </tr> <tr> <td><b>за счет средств прочих инвесторов</b></td> <td style="text-align: center;">116</td> <td style="text-align: center;">204</td> </tr> <tr> <td><b>за счет бюджетных субсидий</b></td> <td style="text-align: center;">125</td> <td style="text-align: center;">195</td> </tr> </tbody> </table>		млн. руб.			2016	2017	<b>Капитальные инвестиции, в т.ч.</b>	561	399	<b>за счет средств инициатора</b>	320	0	<b>за счет средств прочих инвесторов</b>	116	204	<b>за счет бюджетных субсидий</b>	125	195
	млн. руб.																		
	2016	2017																	
<b>Капитальные инвестиции, в т.ч.</b>	561	399																	
<b>за счет средств инициатора</b>	320	0																	
<b>за счет средств прочих инвесторов</b>	116	204																	
<b>за счет бюджетных субсидий</b>	125	195																	
Рыночная позиция	<p>В соответствии с полученными данными от Минпромторга России по 64 предприятиям машиностроительного комплекса РФ потребность в инструментальной продукции на 2015 – 2016 годы составит 6,1 млрд. руб., что оценочно составляет 20% от объема потребности ОПК в целом (30,8 млрд. рублей). При этом потребность всего машиностроительного комплекса РФ в различных видах металлообрабатывающего, вспомогательного, мерительного инструмента и оснастки превышает потребности ОПК не менее, чем вдвое (61,6 млрд. рублей). Таким образом, ежегодная потребность в инструментальной продукции находится на уровне не менее 31 млрд. рублей.</p> <p>Наибольший объем потребления приходится на Центральный, Приволжский, Уральский, Южный</p>																		

и Северо-Кавказский федеральные округа.

АО «Терекалмаз» располагает практически всеми существующими технологиями производства синтетических моно- и поликристаллических алмазов, производства различных видов алмазного инструмента из природных и синтетических алмазов, имеет собственные технологии и «ноу-хау».

Концепция развития/создания станкоинструментального производства в СКФО предусматривает включение проекта в ФЦП «Юг России 2014-2020 годы» (утв. постановлением Правительства РФ от 26 декабря 2013 г. № 1297) как системообразующего проекта высокотехнологичного инновационного кластера инструментальной отрасли Российской Федерации.

Конкурентные преимущества:

- наличие ресурсной базы (близость ОАО «Гидрометаллург» и (в перспективе) Тырнаузского вольфрамомолибденового месторождения);
- наличие необходимых производственных помещений и инфраструктуры на АО «Терекалмаз»
- наличие квалифицированного кадрового персонала;
- опыт работы и имеющиеся деловые связи в смежных направлениях.

**Технология**  
Завод имеет многолетний опыт работы в области производства алмазного инструмента для машиностроения, бурового инструмента для бурения геологоразведочных скважин, строительного и камнеобрабатывающего инструмента (с 1961 года).

Предприятие прошло сертификацию по DIN EN ISO 9001:2008. Технология производства позволяет изготавливать алмазные ролики с точностью до 1+2 микрон. В настоящее время производятся поликристаллические алмазные шлифпорошки APC-4, которые используются для изготовления бурового, правящего камнеобрабатывающего инструмента. Налажено производство поликристаллических алмазов специальных форм, таких как цилиндры СВ-ПК для камнеобработки и бурового инструмента, стержни СВБ для алмазных дисков, используемых в правке на станках с ЧПУ. Это перспективное направление: в будущем число станков с ЧПУ, где для правки используются диски, оснащенные стержнями СВБ, будет только расти, что позволит увеличить рост объемов производства синтетических алмазов.

Завод располагает возможностями для производства широкой гаммы искусственных монокристаллических алмазов от низкопрочных типа AC-4 AC-6 до высокопрочных AC-65 AC-100, а также кубического нитрида бора. Одним из направлений деятельности предприятия является производство правящего инструмента, специализирующегося на выпуске прецизионных фасонных алмазных роликов, карандашей, гребенок, алмазов в оправе, алмазных правящих резцов, игл, наконечников НК-1 для измерения твердости по методу Роквелла, алмазных выглаживателей, алмазных наконечников, средств активного контроля и правящего специнструмента, а также широкой группы шлифовальных инструментов, предназначенных для машиностроения и металлообработки.

Инициатор  
Местонахождение  
Бенефициар  
Деятельность

АО «Терекалмаз»  
361200, КБР, г. Терек, Ул. Татуева, 1  
АО «Терекалмаз», Тлеужев Ададьби Билёлович  
Металлургическое производство  
и производство готовых металлических изделий

6

		Сильные стороны	Слабые стороны
SWOT		<ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие (квалифицированной) рабочей сил;</li> <li>- один из центров станкоинструментальной промышленности с 1961 г. (запуск завода «Терекалмаз»);</li> <li>- наличие производственного сырья (ОАО Гидрометаллург);</li> <li>- наличие условий для дальнейшего развития инновационного производства;</li> <li>- созданное горно-обоганительное предприятие на базе Тырнаузского вольфрамомолибденового месторождения.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- износ оборудования;</li> <li>- слаборазвитая инфраструктура;</li> <li>- технологические пробелы и отсутствие инноваций, слабые НИОКР;</li> <li>- низкий уровень конкурентоспособности по сравнению с продукцией, производимой в Германии, Израиле, Швеции;</li> <li>- старение кадров и низкая заработная плата;</li> <li>- производство продукции с низкой долей добавленной стоимости;</li> <li>- снижение конкурентоспособности ряда отраслей экономики.</li> </ul>
		<p>Возможности</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- растущий и развивающийся рынок;</li> <li>- государственная поддержка в рамках подпрограмма Развитие станкоинструментальной промышленности РФ;</li> <li>- наличие предприятий и ресурсов для создания кластера станкоинструментальной промышленности в регионе;</li> <li>- создание стратегических партнерств (СП) с зарубежными производителями, передача опыта и технологий;</li> <li>- широкий рынок сбыта (РФ, СНГ, Китай, Индия и т.д.), рост экспорта ввиду снижения курса рубля;</li> <li>- снижение импорта иностранной продукции на рынке ввиду роста курса валюты и введения санкций.</li> </ul>	<p>Угрозы</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- высокий уровень конкуренции со стороны иностранных производителей;</li> <li>- снижение престижа профессии и интереса студентов в технических профессиях;</li> <li>- снижение рынка сбыта продукции;</li> <li>- применение конкурентами новых технологий;</li> </ul>